

HAUPA PRESSVERBINDUNGEN MIT SYSTEM

LEITERKLASSEN NACH DIN EN 60228/IEC 60228	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235 Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter	HUPtype ROHRKABELSCHUHE HUPtype Standard, handelsübliche Normalausführung, Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter sowie für Massiv- leiter von 0.75 - 16 mm² geeignet Schwingsungs- und Schockprüfung DIN EN 61373 Kat. 1, Kl. B	F-type ROHRKABELSCHUHE F-type Kabelklasse 5/6 für feinstdrähtige hochflexible Leiter, Kupfer	DIN PRESSKABELSCHUHE Aluminium und Al/Cu Rohrabmessung nach DIN 46329 für Aluminium Leiter geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter
KLASSE 1 RE runde, eindrähtige Leiter	✓	✓	-	✓
KLASSE 2 RM RMV runde, mehrdrähtige, verdichtete Leiter	✓	✓	-	✓
KLASSE 5 RF RF runde, feindrähtige, ausgedünnte Leiter	✓	✓	✓	-
KLASSE 6 RF runde, feinstdrähtige, hochflexible Leiter	✓	-	✓	-
PRESSFORMEN	AUSSCHLIESSLICH SECHSKANT- PRESSUNG	SECHSKANT- PRESSUNG WM- PRESSUNG DORN- PRESSUNG EINDORN- PRESSUNG VIERDORN- PRESSUNG DOPPELDORN- PRESSUNG	SECHSKANT- PRESSUNG EINDORN- PRESSUNG VIERDORN- PRESSUNG	SECHSKANT- PRESSUNG EINDORN- PRESSUNG
AKKUHYDRAULIKEN 6 TONNEN	300-06 6 - 300 mm² 216801-1	300-06 6 - 300 mm² 216801-1 300-06 10 - 300 mm² 216669/M-1 300-06 25 - 400 mm² 216667-1	300-06 6 - 300 mm² 216801-1 300-06 10 - 240 mm² 216669/M-1 300-06 25 - 300 mm² 216667-1	300-06 16 - 300 mm² 216801-1 300-06 50 - 240 mm² 216669/M-1
AKKUHYDRAULIKEN 12 TONNEN	400-C12 10 - 300 mm² 216601-1 400-C12 10 - 300 mm² 216622-1	400-C12 10 - 300 mm² 216601-1 400-C12 10 - 400 mm² 216622-1 400-C12 35 - 500 mm² 216668/M-1	400-C12 10 - 240 mm² 216601-1 400-C12 10 - 300 mm² 216622-1 400-C12 35 - 300 mm² 216668/M-1	400-C12 16 - 240 mm² 216601-1 400-C12 16 - 300 mm² 216622-1
HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE	300-06 6 - 300 mm² 216802 400-C12 10 - 300 mm² 216125	300-06 6 - 300 mm² 216802 300-06 10 - 400 mm² 216125 400-C12 25 - 400 mm² 216661 400-C12 35 - 500 mm² 216691	300-06 6 - 300 mm² 216802 400-C12 25 - 300 mm² 216661 400-C12 35 - 300 mm² 216691	300-06 16 - 300 mm² 216802 400-C12 16 - 300 mm² 216125
MANUELLE PRESSWERKZEUGE	300-06 6 - 50 mm² 210805 K 300-06 6 - 300 mm² 216804 300-06 10 - 120 mm² 210853	300-06 0,75 - 6 mm² 710771 300-06 0,75 - 16 mm² 210830 300-06 6 - 50 mm² 210805 300-06 10 - 120 mm² 210850 300-06 6 - 300 mm² 216804	300-06 6 - 300 mm² 216804	300-06 16 - 300 mm² 216804

HAUPA



Katalog to go

HAUPA GmbH
Lange Straße 40
42857 Remscheid
T +492191 8418-0
F +492191 8418-840
info@haupa.com



haupa.com

Preise auf Anfrage. Der Verkauf erfolgt ausschließlich über den Fachgroßhandel. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

SICHER, NORMGERECHT UND EFFIZIENT VERPRESSEN

LEITERKLASSEN NACH DIN EN 60228/ IEC 60228	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235 Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter	HUPTYPE ROHRKABELSCHUHE HUPTYPE Standard, handels- übliche Normalausführung, Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter sowie für Massivleiter von 0.75 - 16 mm² geeignet Schwingungs- und Schockprüfung DIN EN 61373, Kat. 1, Kl. B					F-TYPE ROHRKABELSCHUHE F-TYPE Kabelklasse 5/6 für feinst- drähtige hochflexible Leiter, Kupfer				DIN PRESSKABELSCHUHE Aluminium und Al/Cu Rohrabmessung nach DIN 46329 für Aluminium Leiter geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter				
															
LEITERQUER- SCHNITT mm²	KENN- ZAHL	Anzahl Verpressungen schmale Presseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Presseinsätze	Anzahl Verpressungen schmale Presseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Presseinsätze	Anzahl Verpressungen breit Eindorn 6 Tonnen	Anzahl Verpressungen breit Eindorn 12 Tonnen	Anzahl Verpressungen breit Vierdorn	Anzahl Verpressg. 6 Tonnen 12 Tonnen	Anzahl Pressungen breit Eindorn 6 Ton- nen 12 Ton- nen	Anzahl Pressung breit Vierdorn	KENN- ZAHL	Anzahl Verpressungen schmale Presseinsätze 7 mm	Anzahl Verpressungen breite Presseinsätze	Anzahl Pressungen breit Eindorn
rund/sektor mehrdrähtig	rund/sektor eindräftig														
0,75	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	5	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	6	1	1	-	1	-	1	1	1	-	1	1	-	-
16	25	8	2	1	1	1	-	1	1	1	-	1	4	2	-
25	35	10	2	1	2	1	-	1	1	1	-	1	4	2	-
35	50	12	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	5	2	-
50	70	14	3	1	2	1	1	1	1	1	1	1	5	2	1
70	95	16	3	1	2	1	1	1	1	1	1	1	6	3	1
95	120	18	4	2	2	1	1	1	1	1	1	1	6	3	1
120	150	20	4	2	2	1	1	1	1	1	1	1	6	3	1
150	185	22	4	2	2	1	1	1	1	1	1	1	6	3	1
185	240	25	4	2	2	1	1	2	2	1	2	1	6	3	2
240	300	28	5	2	4	2	1	2	2	1	2	1	8	3	3
300	-	32	5	2	4	2	2	2	3	2	2	1	8	3	-
400	-	38	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-
500	-	42	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-

PRESSEINSÄTZE für Kupfer und Alu- minium Kabelschuhe	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235	HUPtype STANDARD ROHRKABELSCHUHE	STANDARD ROHRKABEL- SCHUHE AUCH BEI VERWENDUNG AUF VERDICHETEN SOWIE AUSGEDÜNNTEN LEITERN	F-type ROHRKABELSCHUHE F-type Kabelklasse 5/6	DIN Aluminium und Al/Cu PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46329
--	---	--	---	---	--

Presseinsätze für 6 Tonnen Maschinen Schmalpressung Pressbreite 5 mm für Kupfer Pressbreite 7 mm für Aluminium  300-06	 Cu SECHSKANT- PRESSUNG  10 - 300 mm² 216831-SET	 Cu SECHSKANT- PRESSUNG  6 - 300 mm² 216805-SET	 Cu WM- PRESSUNG  6 - 300 mm² 216806/V-SET	 Cu SECHSKANT- PRESSUNG Mit Dorn bis 150 mm² für verbesserte elektrische Eigenschaften.  10 - 300 mm² 216878-SET	 Al SECHSKANT- PRESSUNG  16 - 300 mm² 216840/AL-SET
--	---	--	---	---	--

Pressensätze für 12 Tonnen Maschinen Breitpressung Erspart 60 % Arbeits- zeit gegenüber Schmalpressung 5 mm  400-C12	 Cu SECHSKANT- PRESSUNG  10 - 300 mm² 216036-SET	 Cu SECHSKANT- PRESSUNG  10 - 400 mm² 216008-SET	 Cu WM- PRESSUNG  10 - 400 mm² 216008/V-SET	 Cu SECHSKANT- PRESSUNG Mit Dorn bis 150 mm² für verbesserte elektrische Eigenschaften.  10 - 300 mm² 216160-SET	 Al SECHSKANT- PRESSUNG  16 - 300 mm² 216042/AL-SET
---	--	--	---	---	---



VORRUND PRESSEINSÄTZE FÜR SEKTORLEITER	PRESSEINSÄTZE SETS - 6 TONNEN	PRESSEINSÄTZE SETS - 12 TONNEN
Klasse 1 eindräftig se	 RUND- PRESSUNG	 RUND- PRESSUNG
Klasse 2 mehrdrähtig sm		
		

Wichtige Information zu Pressanzahlangaben:

Die von HAUPA definierten Pressanzahlen, bei hydraulischen Ein- und Vierdorn-Presswerkzeugen, basieren auf den spezifischen Eigenschaften und Anforderungen unserer hydraulischen Presssysteme. Eine Übertragung dieser Werte auf Produkte oder Systeme anderer Hersteller ist nicht zulässig und kann zu fehlerhaften Verbindungen führen. Diese Information dient der Klarstellung und soll helfen, Missverständnisse und etwaige Ansprüche durch Wettbewerber zu vermeiden. Bei Fragen steht das Produktmanagement gerne zur Verfügung.



haupa.com



haupa®

... mit „Sicherheit“ besser

HAUPA GmbH, Lange Straße 40, D-42857 Remscheid, T +49 2191 8418-0, F +49 2191 8418-840, info@haupa.com
Preise auf Anfrage. Der Verkauf erfolgt ausschließlich über den Fachgroßhandel. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.